

SPAZIOMODULO

DESIGN SERGIO LION / C.S.FREZZA

AREAPLAN

FREZZA[®]

UNA NUOVA GENERAZIONE DI PARETI DESTINATE AD ESSERE LA BASE DI MOLTISSIMI SISTEMI DI ARREDO, CON SOLUZIONI CHE GARANTISCONO L'ISOLAMENTO ACUSTICO, TERMICO E SE NECESSARIO VISIVO, MA SOPRATTUTTO STRUMENTO DI CONFIGURAZIONE E RICONFIGURAZIONE DELLO SPAZIO, GRAZIE AD UN'INTELLIGENTE CONNETTIBILITÀ. PARETI DIVISORIE, ATTREZZATE E AGGREGATE, COSTRUITE CON LA SEMANTICA PROPRIA DELL'ARCHITETTURA CONTEMPORANEA; LA FORZA DEL FERRO, LA LEGGEREZZA DELL'ALLUMINIO, L'ELEGANZA DEL VETRO, LA MORBIDEZZA DEL LEGNO. UN VERO E PROPRIO SISTEMA PER REALIZZARE AREE DI LAVORO NON PIÙ RIGIDAMENTE BASATE SU GRIGLIE ORTOGONALI, MA FLESSIBILI, VARIABILI E MODULABILI ORIZZONTALMENTE E VERTICALMENTE.

DESIGN SERGIO LION / C.S.FREZZA















AREAPLAN SPAZIOMODULO È UN SISTEMA CHE INTEGRA TUTTE LE SOLUZIONI AI PROBLEMI RICORRENTI NEGLI AMBIENTI DI LAVORO. UN ARREDO CONTINUAMENTE MODIFICABILE CON L'INSERIMENTO DI PORTE, ANCHE SCORREVOLI, ANTE A VETRO E CIECHE A TUTTA ALTEZZA, VANI PASSANTI, TENDINE ORIENTABILI MANUALMENTE, INSERITE A SANDWICH TRA I VETRI, PER TUTELARE LA PRIVACY E REGOLARE L'ILLUMINAZIONE; MODULI BASSI COPRI TERMOCONVETTORI DOTATI DI APPOSITE GRIGLIE, SUPERIORI E INFERIORI PER IL RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO DEGLI AMBIENTI.

AREAPLAN SPAZIO MODULO IS A SYSTEM THAT OFFERS ALL THE SOLUTIONS TO CURRENT PROBLEMS IN WORK AREAS. INTERIORS WHICH CAN BE CONSTANTLY CHANGED BY ADDING HINGED OR SLIDING DOORS, GLASS OR BLIND PANELS UP TO THE CEILING, OPENINGS, MANUALLY ADJUSTABLE BLINDS WHICH ARE FITTED IN THE GLASS SANDWICH PANELS TO GUARANTEE PRIVACY AND REGULATE THE LIGHT FLOW; LOW MODULES TO COVER RADIATORS WITH GRIDS AT THE TOP AND BOTTOM FOR HEATING AND AIR CONDITIONING OUTLETS.

AREAPLAN SPAZIOMODULO EST UN SYSTÈME QUI INTÈGRE TOUTES LES SOLUTIONS AUX PROBLÈMES HABITUELS DES ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL. UN AMÉNAGEMENT CONTINUUELLEMENT MODIFIABLE AVEC L'INSERTION DE PORTES, MÊME COULISSANTES, DE PORTES VITRÉES ET PLEINES SUR TOUTE LA HAUTEUR, D'OUVERTURES, DE RIDEAUX ORIENTABLES MANUELLEMENT ET INSÉRÉS EN "SANDWICH" ENTRE LES VERRES AFIN DE PRÉSERVER L'INTIMITÉ ET DE RÉGLER L'ÉCLAIRAGE ; DE MODULES BAS COUVRE-THERMOCONVECTEURS ÉQUIPÉS DE GRILLES APPROPRIÉES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES POUR LE CHAUFFAGE ET LE CONDITIONNEMENT DES PIÈCES.

AREAPLAN SPAZIO MODULO IST EIN SYSTEM, DAS ALLE LÖSUNGEN ZU DEN AM HÄUFIGSTEN IN BÜRO RÄUMEN AUFTRETENDEN PROBLEMEN BIETET. EINE EINRICHTUNG, DIE IMMER WIEDER DURCH DEN EINSATZ VERSCHIEDENSTER ELEMENTE ABGEÄNDERT WERDEN KANN: DREHTÜREN UND SCHIEBETÜREN, GLASTÜREN UND VOLLE TÜREN ÜBER DIE GESAMTE HÖHE, DURCHGEHENDE FÄCHER, MANUELL VERSTELLBARE, ZWISCHEN DEN GLASSCHEIBEN EINGEBAUTE JALOUSIEN ZUM SCHUTZ DER PRIVATSPHÄRE UND REGELUNG DER LICHTINTENSITÄT, NIEDRIGE MODULE ZUR ABDECKUNG VON THERMOKONVEKTOREN MIT ENTSPRECHENDEN LÜFTUNGSGITTERN OBEN UND UNTEN, ZUM HEIZEN UND KÜHLEN DER RÄUME.

AREAPLAN SPAZIOMODULO ES UN SISTEMA QUE INTEGRA TODAS LAS SOLUCIONES A LOS PROBLEMAS RECURRENTES EN LOS AMBIENTES DE TRABAJO. UNA DECORACIÓN CONTINUAMENTE MODIFICABLE CON LA INTRODUCCIÓN DE PUERTAS, INCLUSO CORREDIZAS, HOJAS VIDRIADAS Y CIEGAS A TODA ALTURA, ESPACIOS PASANTES, CORTINAS ORIENTABLES MANUALMENTE, INTRODUCIDAS A SANDWICH ENTRE LOS VIDRIOS, PARA TUTELAR LA PRIVACIDAD Y REGULAR LA ILUMINACIÓN; MÓDULOS BAJOS QUE CUBREN TERMOCONVECTORES DOTADOS DE ADECUADAS REJILLAS, SUPERIORES E INFERIORES PARA LA CALEFACCIÓN Y EL ACONDICIONAMIENTO DE LOS AMBIENTES.







ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz



AREAPLAN SPAZIOMODULO RAPPRESENTA LA SOLUZIONE MIGLIORE PER L'IDENTITÀ DI UN AMBIENTE ESCLUSIVO O LA CARATTERIZZAZIONE DEL PROPRIO POSTO DI LAVORO CHE UNITI ALLA FREQUENTE NECESSITÀ DI TUTELARE LA PRIVACY INDUCONO ALL'UTILIZZO DI PARETI PANNELLATE. IN QUESTO AMBITO FREZZA OFFRE LA SUA GRANDE ESPERIENZA. DALL'AMPIA GAMMA DEI COLORI DISPONIBILI LA POSSIBILITÀ DI SCEGLIERE UN INSIEME DI MATERIALI E FINITURE, UTILIZZABILI E APPLICABILI NELLE DIVERSE COLLEZIONI: NOBILITATI A BASE DI RESINE MELAMINICHE, CON FINITURE ANTI RIFLESSO, IMPIALLACCIATURE DELLE ESSENZE PIÙ PREGIATE O LACCATI IN UNA PALETTE CROMATICA ATTUALE.

AREAPLAN SPAZIOMODULO IS THE BEST SOLUTION TO GIVE A SPECIAL IDENTITY TO AN EXCLUSIVE AREA OR WORKPLACE, WITH THE USE OF WOOD PANELLED WALLS TO GUARANTEE THE REQUIRED PRIVACY. FREZZA OFFERS ALL ITS GREAT EXPERIENCE IN THIS FIELD, FROM THE WIDE COLOUR RANGE, THE CHOICE OF DIFFERENT MATERIALS AND FINISHES IN THE VARIOUS COLLECTIONS: FOILED WITH MELAMINE RESINS, WITH ANTI-GLARE FINISH, VENEERED WITH PRECIOUS WOODS OR LACQUERED IN THE MOST MODERN COLOURS. AREAPLAN SPAZIOMODULO REPRÉSENTE LA MEILLEURE SOLUTION POUR UN ENVIRONNEMENT EXCLUSIF OU LA CARACTÉRISATION DU POSTE DE TRAVAIL QUI ASSOCIÉE À LA NÉCESSITÉ DE PRÉSERVER L'INTIMITÉ ENTRAÎNE L'UTILISATION DE PAROIS CONSTITUÉES DE PANNEAUX. FREZZA OFFRE SA GRANDE EXPÉRIENCE DANS CE DOMAINE. GRÂCE À LA VASTE GAMME DES COULEURS, IL EST POSSIBLE DE CHOISIR UN ENSEMBLE DE MATÉRIAUX ET DE FINITIONS UTILISABLES ET APPLICABLES DANS LES DIVERSES COLLECTIONS: PLACAGE À BASE DE RÉSINES MÉLAMINIQUES, AVEC DES FINITIONS ANTI REFLET, PLACAGE DES ESPÈCES LIGNEUSES LES PLUS PRÉCIEUSES OU LAQUAGE DANS UNE PALETTE CHROMATIQUE ACTUELLE. AREAPLAN SPAZIOMODULO BIETET DIE BESTE LÖSUNG FÜR DIE IDENTITÄT EINES EXKLUSIVEN RAUMS ODER ZUR INDIVIDUELLEN GESTALTUNG DES ARBEITSPLATZES, DIE AUFGRUND DES NÖTIGEN SCHUTZES DER PRIVATSPHÄRE OFT ZUR ANWENDUNG VON PANEELWÄNDEN VERLEITEN. IN DIESEM BEREICH BIETET DIE FIRMA FREZZA IHRE UMFASSENDE ERFAHRUNG. VON DER UMFANGREICHEN FARBAUSWAHL BIS HIN ZUR WAHL EINER KOMBINATION VON MATERIALIEN UND AUSFÜHRUNGEN, DIE IN DEN VERSCHIEDENEN KOLLEKTIONEN VER- UND ANWENDBAR SIND: MELAMINHARZBESCHICHTUNGEN MIT ANTIREFLEX-AUSFÜHRUNGEN, EDLE HOLZFURNIERE ODER FARBLACKE AUS EINER AKTUELLEN FARBPALETTE. AREAPLAN SPAZIOMODULO REPRESENTA LA MEJOR SOLUCIÓN PARA LA IDENTIDAD DE UN AMBIENTE EXCLUSIVO O LA CARACTERIZACIÓN DEL PROPIO LUGAR DE TRABAJO QUE, JUNTO CON LA FRECUENTE NECESIDAD DE TUTELAR LA PRIVACIDAD, INDUCEN EL USO DE PAREDES PANELADAS. EN ESTE ÁMBITO FREZZA OFRECE SU GRAN EXPERIENCIA. DESDE LA AMPLIA GAMA DE LOS COLORES DISPONIBLES LA POSIBILIDAD DE ELEGIR UN CONJUNTO DE MATERIALES Y ACABADOS, UTILIZABLES Y APLICABLES EN LAS DIVERSAS COLECCIONES: ENNOBLECIDOS A BASE DE RESINAS MELAMÍNICAS, CON ACABADOS ANTIRREFLEJO, CONTRACHAPADOS CON LAS VARIEDADES DE MADERA MÁS PRECIADAS O LACADOS CON LOS COLORES DE UNA MODERNA PALETA CROMÁTICA.

VETRO
GLASS
VERRE
GLAS
CRISTAL

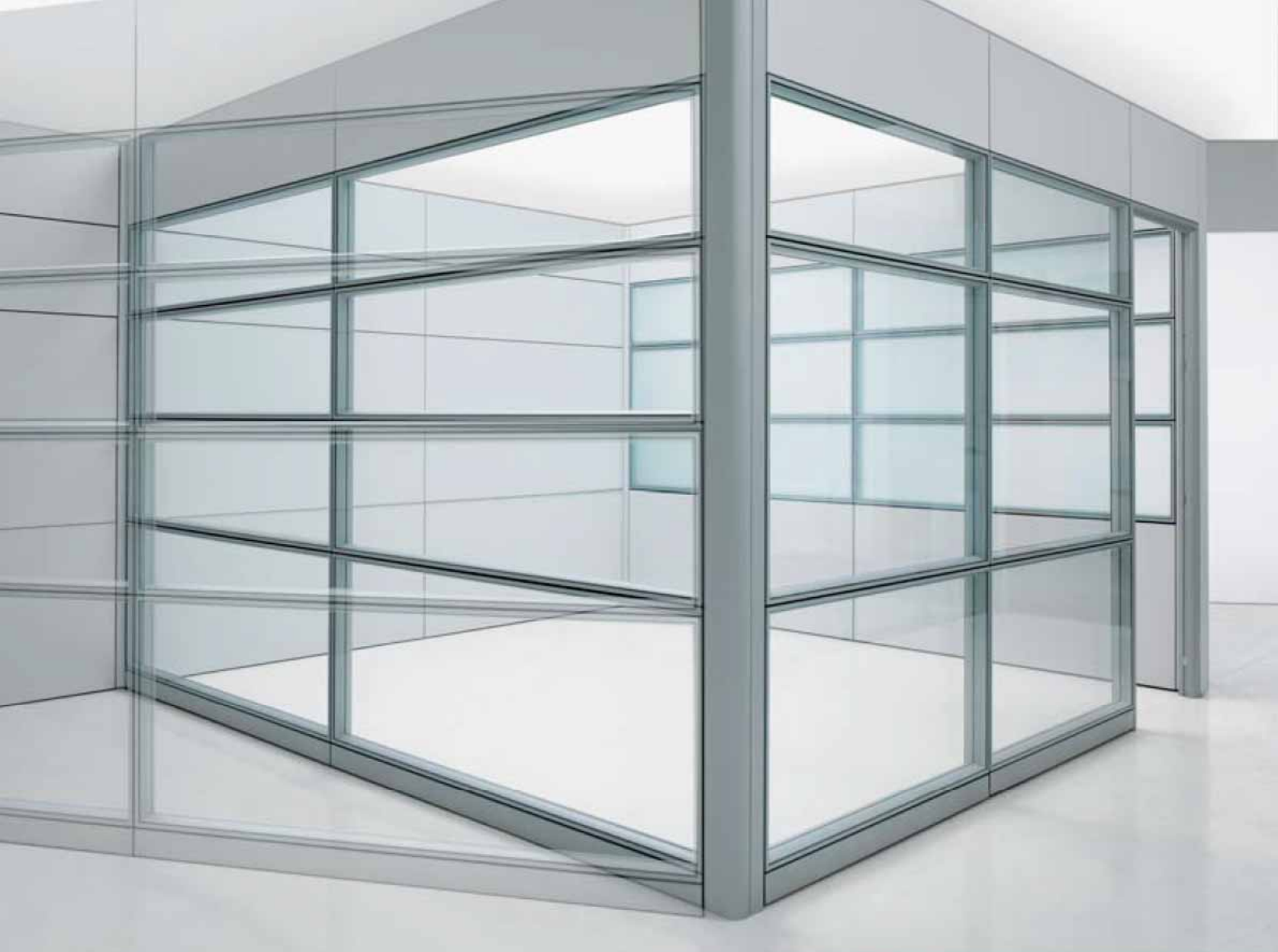
METALLO
METAL
MÉTAL
METALL
METAL

LEGNO
WOOD
BOIS
HOLZ
MADERA

MELAMINICO
MELAMINE
MÉLAMINIQUE
MELAMIN
MELAMINICO

LACCATO
LACQUARED
LAQUÉ
LACKIERT
LACADO

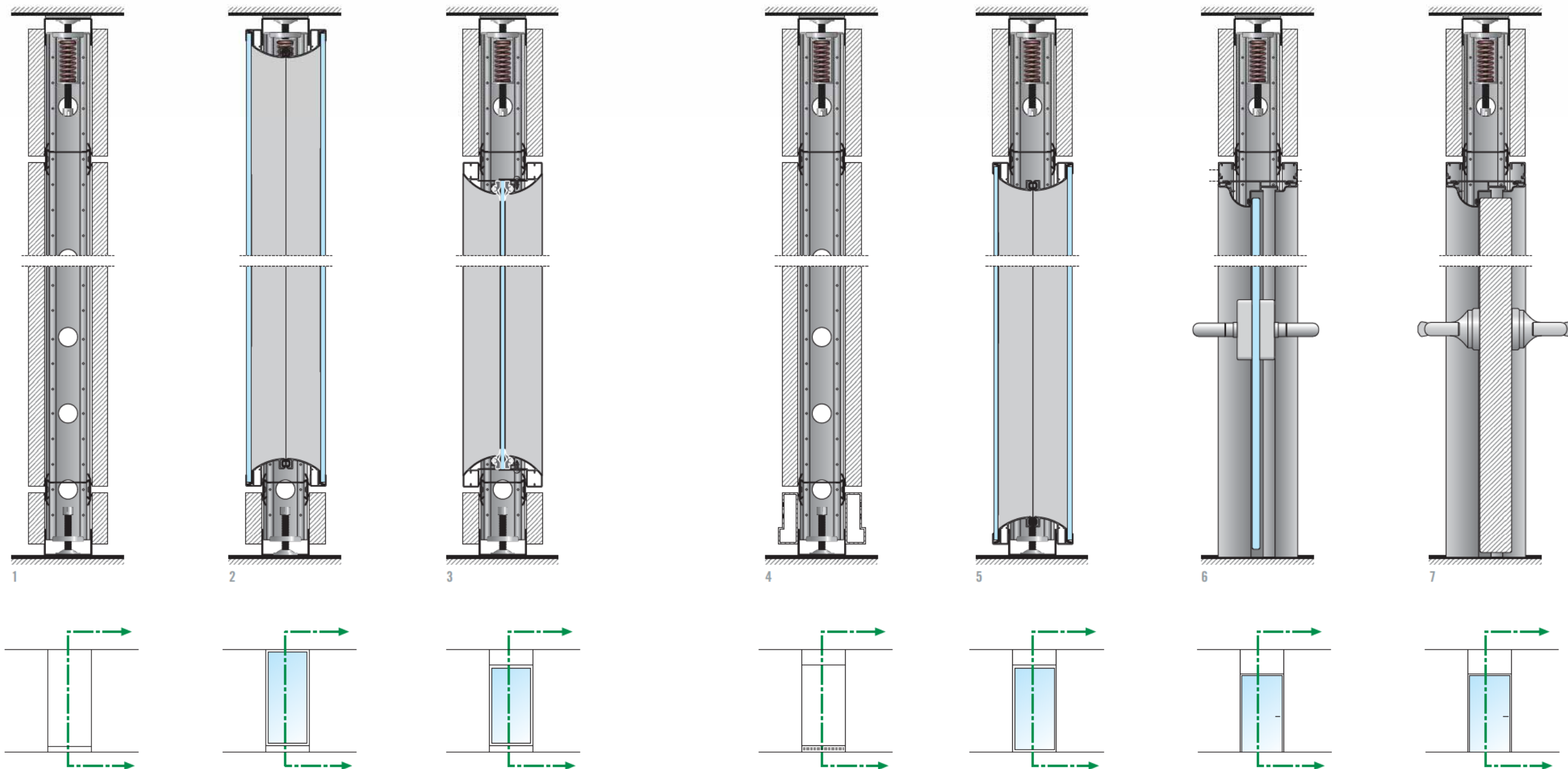




IN AREAPLAN SPAZIOMODULO LA STRUTTURA PORTANTE OLTRE A CONSENTIRE UNA SEMPLICITÀ DI INSTALLAZIONE, PERMETTE DI MODIFICARE IL SUO LAYOUT CON L'INSERIMENTO DI PORTE, ELEMENTI A VETRO O ATTREZZATURE, SENZA ESSERE SMONTATA. OLTRE AI VETRI TRASPARENTI, SONO PREVISTI VETRI ACIDATI E SERIGRAFATI, PER UNA DIFFERENTE SCHERMATURA DEL PANORAMA LAVORATIVO. LA STRUTTURA È PREDISPOSTA PER CONTENERE LA DISTRIBUZIONE E L'OTTIMIZZAZIONE DELL'IMPIANTISTICA ELETTRICA ED INFORMATICA. COME ILLUSTRATO NELL'IMMAGINE, L'ANGOLO È A GEOMETRIA VARIABILE PER COSTRUZIONI NON ORTOGONALI.

IN AREAPLAN SPAZIOMODULO THE BEARING STRUCTURE IS NOT ONLY EASY TO INSTALL BUT CAN ALSO BE ALTERED BY INTRODUCING DOORS, GLAZED OR EQUIPPED PANELS WITHOUT HAVING TO BE DISMANTLED. BESIDES TRANSPARENT GLASS, ETCHED AND SILK-SCREENED GLASS ARE AVAILABLE TO GIVE A DIFFERENT AIR TO THE OFFICE PARTITIONS. THE STRUCTURE IS DESIGNED TO HOLD ALL THE ELECTRIC AND COMPUTER WIRING. AS THE PICTURE SHOWS, THE CORNERS ARE VARIABLE FOR ANY ROOMS THAT ARE NOT PERFECT RIGHT ANGLES. OUTRE À CONSENTIR UNE SIMPLICITÉ D'INSTALLATION, AVEC AREAPLAN SPAZIOMODULO, LA STRUCTURE PORTANTE PERMET DE MODIFIER SON LAYOUT AVEC L'INSERTION DE PORTES, D'ÉLÉMENTS EN VERRE OU D'ÉQUIPEMENTS SANS ÊTRE DÉMONTÉE. DES VERRÉS ACIDIFIÉS ET SÉRIGRAPHIÉS SONT PRÉVUS EN PLUS DES VERRÉS TRANSPARENTS POUR UN SYSTÈME D'ÉCRAN DIFFÉRENT DE L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL. LA STRUCTURE EST PRÉPARÉE POUR CONTENIR LA DISTRIBUTION ET L'OPTIMISATION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET INFORMATIQUE. COMME ILLUSTRÉ DANS L'IMAGE, L'ANGLE EST À GÉOMÉTRIE VARIABLE POUR LES CONSTRUCTIONS NON ORTHOGONALES. IN AREAPLAN SPAZIO MODULO GEWÄHRLEISTET DIE TRAGENDE STRUKTUR NICHT NUR EINE BESONDERS EINFACH INSTALLATION, SONDERN AUCH DIE LAYOUT-ÄNDERUNG DURCH DEN EINSATZ VON TÜREN, GLASELEMENTEN ODER AUSSTATTUNGEN, OHNE DABEI DIE STRUKTUR ZERLEGEN ZU MÜSSEN. NEBEN DEN TRANSPARENTEN GLASSCHEIBEN SIND AUCH ÄTZGLÄSER UND BEDRUCKTE GLÄSER LIEFERBAR, DIE EINE UNTERSCHIEDLICHE ABSCHIRMUNG DES BÜROPANORAMAS ERMÖGLICHEN. DIE STRUKTUR IST AUCH FÜR DIE AUFNAHME UND OPTIMIERUNG DER ELEKTRO- UND COMPUTERKABEL AUSGELEGT. WIE IN DER ABBILDUNG DARGESTELLT, IST DAS ECK VARIABLE, WODURCH AUCH ZUSAMMENSTELLUNGEN AUSSERHALB DES RECHTEN WINKELS MÖGLICH SIND. EN AREAPLAN SPAZIOMODULO LA ESTRUCTURA PORTANTE, ADEMÁS DE PERMITIR UNA INSTALACIÓN SENCILLA, PERMITE MODIFICAR SU LAYOUT CON LA INTRODUCCIÓN DE PUERTAS, ELEMENTOS EN VIDRIO O EQUIPOS, SIN SER DESMONTADA. ADEMÁS DE LOS VIDRIOS TRANSPARENTES, ESTÁN PREVISTOS VIDRIOS AL ÁCIDO Y SERIGRAFIADOS, PARA OFRECER VARIAS SOLUCIONES DE DIVISIÓN Y PROTECCIÓN DEL AMBIENTE DE TRABAJO. LA ESTRUCTURA ESTÁ PENSADA PARA CONTENER LA DISTRIBUCIÓN Y LA OPTIMIZACIÓN DE LAS INSTALACIONES ELÉCTRICA E INFORMÁTICA. COMO ILUSTRA LA IMAGEN, EL ÁNGULO ES DE GEOMETRÍA VARIABLE PARA CONSTRUCCIONES NO ORTOGONALES.





1 MODULO CIECO/CIECO
BLIND/BLIND MODULE
MODULE PLEIN/PLEIN
MODUL BLIND/BLIND
MÓDULO CIEGO/CIEGO

2 MODULO VETRO DOPPIO
DOUBLE GLASS MODULE
MODULE VERRE DOUBLE
MODUL DOPPELTES GLAS
MÓDULO VIDRIO DOBLE

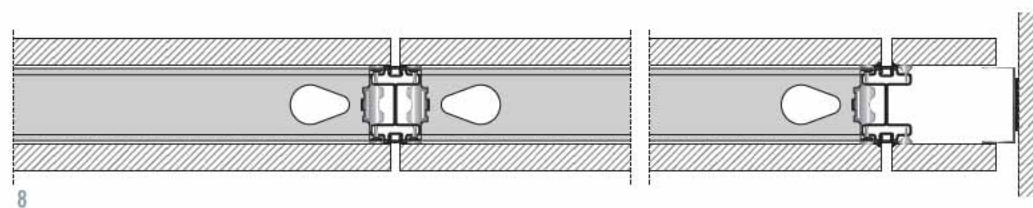
3 MODULO VETRO SINGOLO/CIECO
SINGLE GLASS/BLIND MODULE
MODULE VERRE SIMPLE/PLEIN
MODUL EINFACHES GLAS/BLIND
MÓDULO VIDRIO ÚNICO/CIEGO

4 MODULO CIECO/CIECO
BLIND/BLIND MODULE
MODULE PLEIN/PLEIN
MODUL BLIND/BLIND
MÓDULO CIEGO/CIEGO

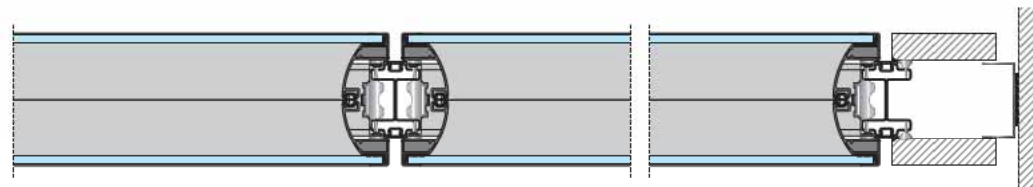
5 MODULO VETRO DOPPIO
DOUBLE GLASS MODULE
MODULE VERRE DOUBLE
MODUL DOPPELTES GLAS
MÓDULO VIDRIO DOBLE

6 PORTA VETRO/CIECO
GLASS/BLIND DOOR
PORTE VERRE/PLEINE
TÜR GLAS/BLIND
PUERTA VIDRIO/CIEGO

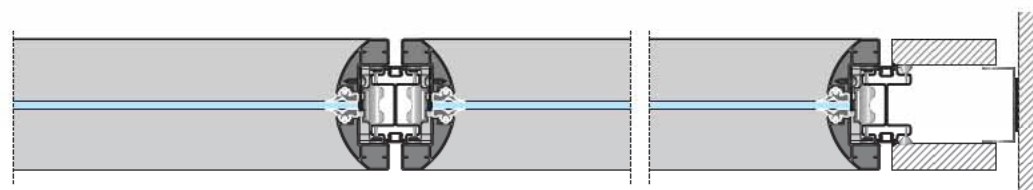
7 PORTA CIECA/CIECO
BLIND/BLIND DOOR
PORTE PLEINE/PLEINE
TÜR BLIND/BLIND
PUERTA CIEGA/CIEGO



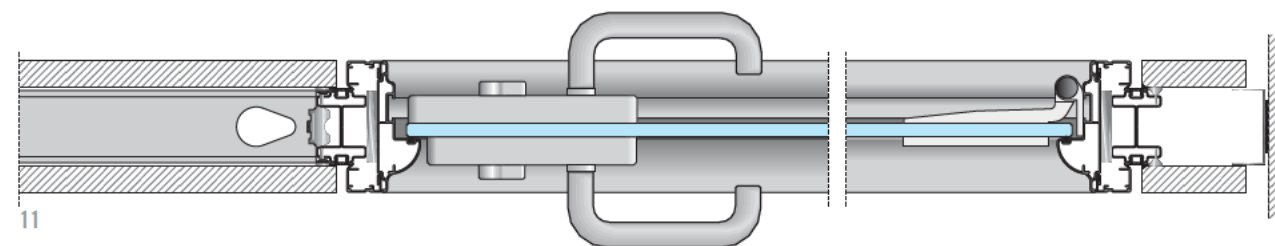
8



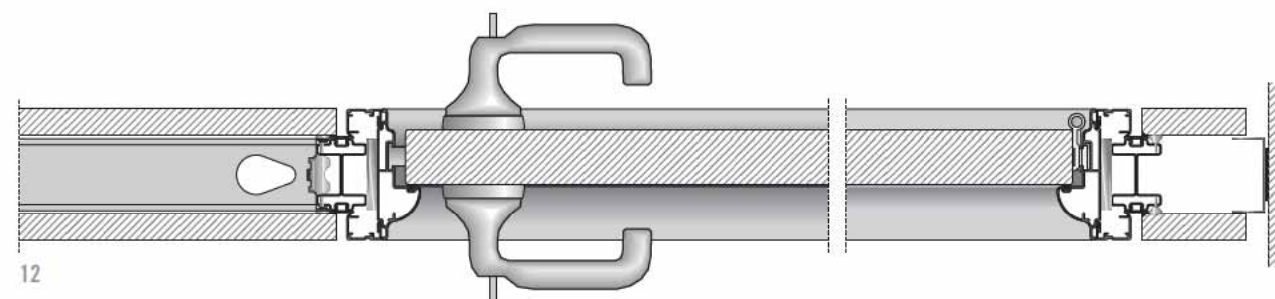
9



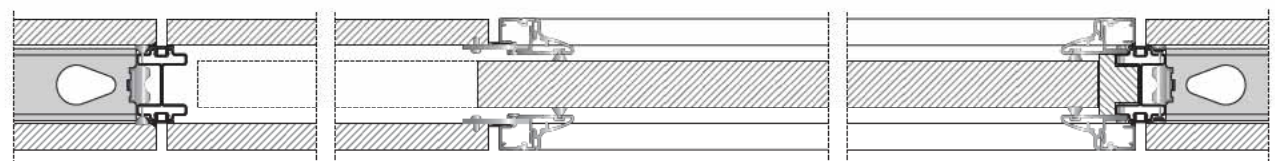
10



11



12



13

8 MODULO CIECO
BLIND MODULE
MODULE PLEIN
BLINDMODUL
MÓDULO CIEGO

9 MODULO VETRO DOPPIO
DOUBLE GLASS MODULE
MODULE VERRE DOUBLE
MODUL MIT DOPPELTEM GLAS
MÓDULO VIDRIO DOBLE

10 MODULO VETRO SINGOLO
SINGLE GLASS MODULE
MODULE VERRE SIMPLE
MODUL MIT EINFACHEM GLAS
MÓDULO VIDRIO ÚNICO

11 PORTA VETRO
GLASS DOOR
PORTE EN VERRE
GLASTÜR
PUERTA VIDRIO

12 PORTA CIECA
BLIND DOOR
PORTE PLEINE
BLINDE TÜR
PUERTA CIEGA

13 PORTA SCORREVOLE CIECA
BLIND SLIDING DOOR
PORTE PLEINE COULISSANTE
BLINDE SCHIEBETÜR
PUERTA CORREDIZA CIEGA

DIVIDING WALL

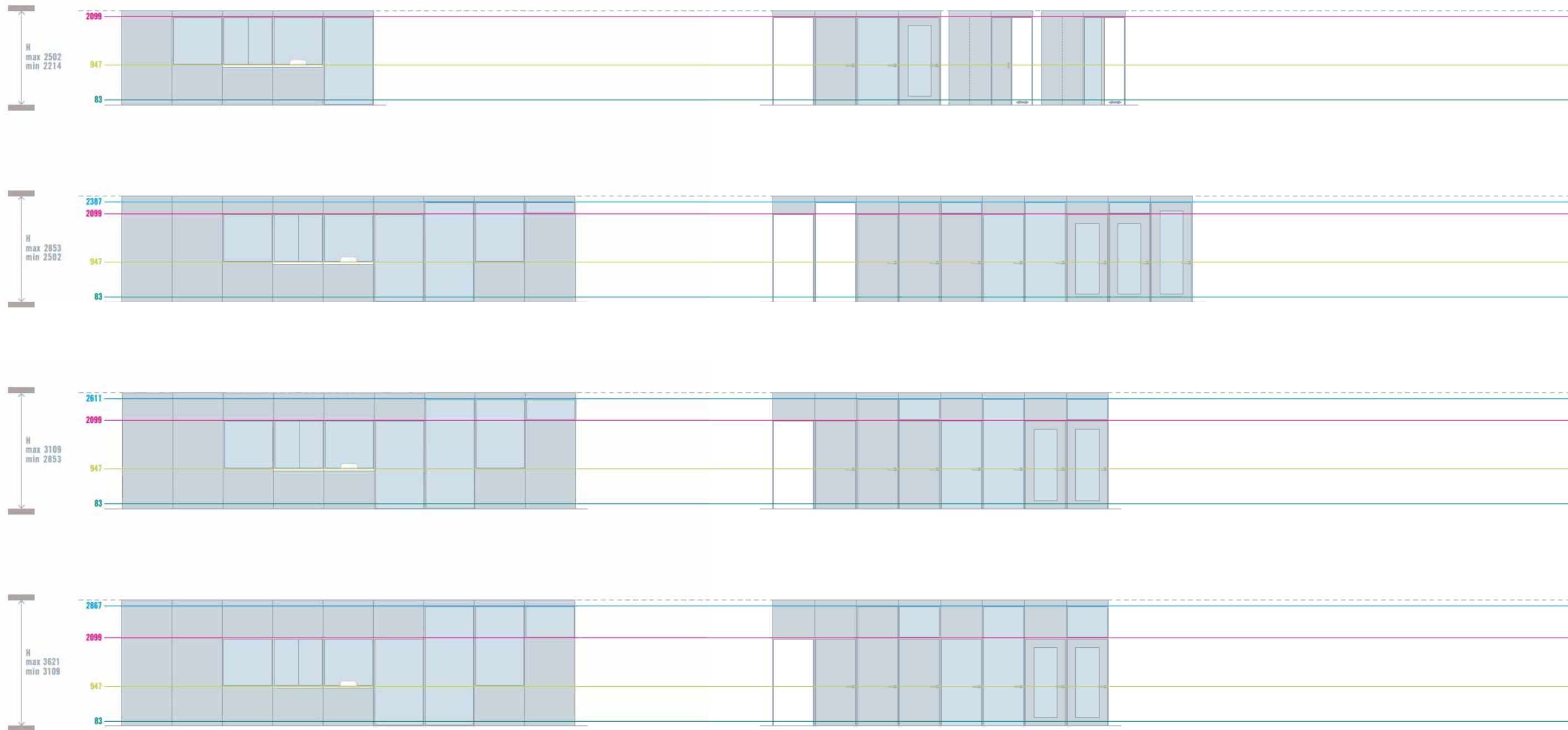


L 500

L 600

L 1000

DIVIDING WALL



L 1200

L 1000

DIVIDING WALL



L 1200

L 1600

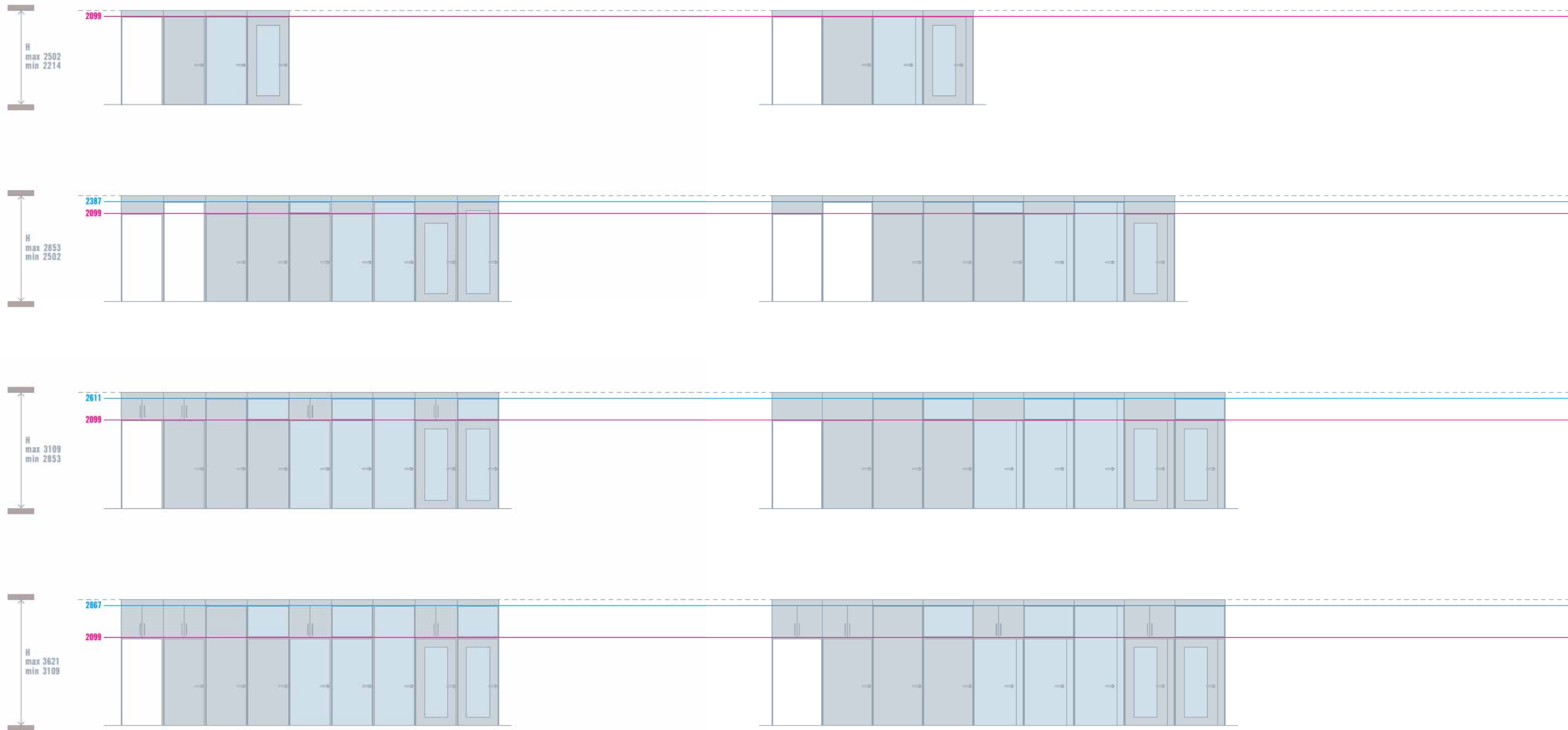
STORAGE WALL



STORAGE WALL



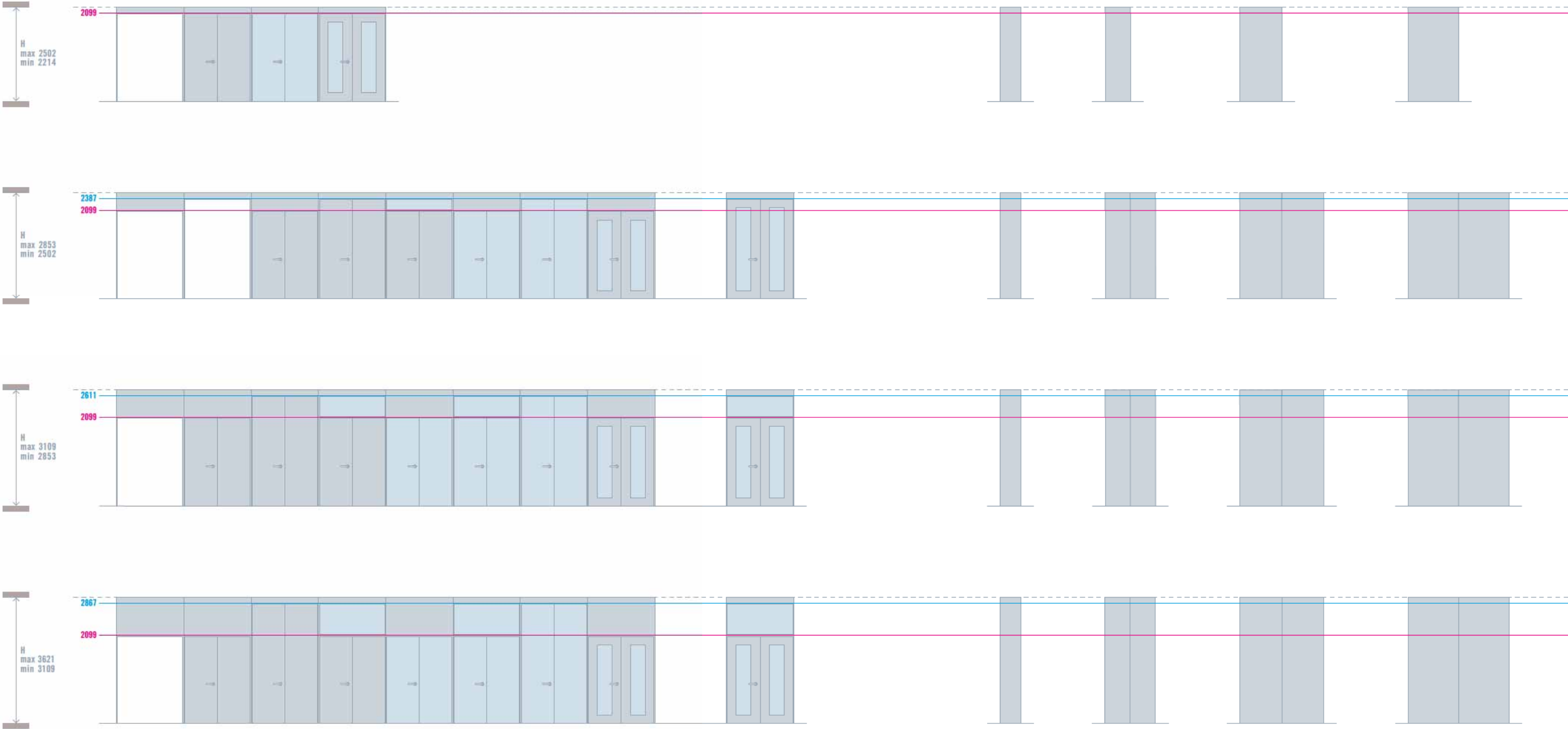
STORAGE WALL



L 1000

L 1200

STORAGE WALL



L 1600

L 500

L 600

L 1000

L 1200

SCHEDA TECNICA TUTTI I COMPONENTI STRUTTURALI DEL SISTEMA PARETE SONO REALIZZATI IN METALLO, I PANNELLI ESTERNI SONO IN: TRUCIOLARE NOBILITATO SU ENTRAMBE LE FACCE, A BASE DI RESINE MELAMINICHE, CON SP. 18 MM E GRAMMATURA SUPERFICIALE 120 GR/MQ. FINITURA ANTIRIFLESSO NEL COLORI “MEGT” GRIGIO GHIACCIO, “MEMO” MAGNOLIA, “MKBI” BIANCO, “MFFA” FAGGIO, “MFWE” WENGÉ, “MFRO” ROVERE, “MFFR” FRASSINO CHIARO, “MFNN” NOCE BIONDO E “MFNT” NOCE CANALETTO. TRUCIOLARE IMPIALLACCIATO LEGNO, SP. 20 MM, FINITURA “NBNB” NOCE BIONDO, “NINI” NOCE NAZIONALE, “RWPA” ROSEWOOD FIN PALISSANDRO, “NWNW” NOCE AMBRA, “NONO” NOCE CHIARO, “MGMG” MOGANO, “COCO” CILIEGIO AMERICANO, “FAFA” FAGGIO E “FRFN” FRASSINO NERO. PANNELLI LACCATI FINITURE “LAVR” VERDE, “LAAZ” AZZURRO, “LAVO” VIOLETTO 2736, “LAOR” ARANCIO, “LABX” BORDEAUX, “LAGV” BEIGE/VERDE, “LABI” BIANCO, “LAAO” ALLUMINIO, “LARE” ROSSO 166, “LAYE” GIALLO 113 E “LANE” NERO. **ELEMENTI COSTITUENTI LA STRUTTURA PORTANTE** LA CANALINA INFERIORE E SUPERIORE È REALIZZATA CON PROFILO IN LAMIERA PRESSO PIEGATA A FREDDO NELLO SPESSORE DI 0,8 MM FINITURA NERA RAL 9011. COMPLETA UNA GUARNIZIONE MORBIDA CHE, INTERPOSTA TRA BINARIO E PAVIMENTO, HA EFFETTI DI SMORZAMENTO DELLE ONDE SONORE. IL MONTANTE VERTICALE È REALIZZATO IN LAMIERA DI ACCIAIO ZINCATA A CALDO DA 1 MM DI SPESSORE E PROFILATO A FREDDO. DOTATO DI FORATURA LATERALE SU TUTTA L'ALTEZZA CON PASSO 12,8 CM PER IL PASSAGGIO DI CANALIZZAZIONI. INFERIORMENTE AL MONTANTE È PRESENTE UN ELEMENTO CHE PERMETTE LA REGOLAZIONE IN ALTEZZA PER UN PERFETTO LIVELLAMENTO ORIZZONTALE (+/- 16 MM) E SUPERIORMENTE DI UN DISPOSITIVO DOTATO DI MOLLA DI CONTROSPINTA CARICABILE FINO A CIRCA 43 KG. IN PRESENZA DI CONTROSOFFITTO, SE NECESSARIO, È POSSIBILE USARE IL TELAIO D'AUTOPORTANZA. IN QUESTO CASO È PREVISTA UNA PARTICOLARE STAFFA DI COLLEGAMENTO AL MONTANTE. I TRAVERSI, REALIZZATI IN LAMIERA ZINCATA STAMPATA DA 1,2 MM DI SPESSORE, COLLEGANO TRA LORO I MONTANTI MEDIANTE UNA OPPORTUNA MOLLA D'ACCIAIO ARMONICO TEMPERATA. I MONTANTI SONO DOTATI DI SPECIFICI FORI PER IL PASSAGGIO VERTICALE DI CANALIZZAZIONI DI SERVIZIO. **ELEMENTI DI TAMPONAMENTO** ELEMENTI DI COPERTURA SONO REALIZZATI IN TRUCIOLARE IN CLASSE 2, DENSITÀ 650 KG/MC, DA 18 MM DI SPESSORE E NOBILITATI SU ENTRAMBE LE FACCIATE CON CARTE DECORATIVE IMPREGNATE CON RESINE MELAMINICHE 120 GR/MQ NELLE FINITURE PREVISTE. I BORDI PERIMETRALI SONO IN ABS DA 0,45 DI SPESSORE. I TELAI VETRATI SONO COSTITUITI DA UNA CORNICE REALIZZATA CON UN PROFILO ESTRUSO DI ALLUMINIO VERNICIATO A POLVERI EPOSSIDICHE ATOSSICHE NEL COLORE “AMAS”, ALLUMINIO SETA. I TELAI VETRATI SONO PREVISTI IN DUE VERSIONI. LA PRIMA CON VETRO SINGOLO TEMPERATO SECONDO LA NORMA UNI EN 12150, SPESSORE 5 MM E LA SECONDA CON DOPPIO VETRO TEMPERATO SECONDO LA NORMA UNI EN 12150, SPESSORE MM 5; IN ENTRAMBE LE VERSIONI UNA GUARNIZIONE MORBIDA, REALIZZATA IN COESTRUSO DI PVC, VIENE INTERPOSTA TRA VETRO E CORNICE PERIMETRALE. **GLI STIPITI DELLE PORTE** DI PASSAGGIO SONO REALIZZATI CON UN PROFILO DI ALLUMINIO ESTRUSO TRATTATO A POLVERI EPOSSIDICHE ATOSSICHE NEL COLORE “AMAS”, ALLUMINIO SETA E CORREDATI CON UNA GUARNIZIONE MORBIDA IN PVC CON FUNZIONE DI BATTUTA E PARAPOLVERE. GLI STIPITI SONO FISSATI ALLA STRUTTURA PORTANTE CON UNA SERIE DI STAFFE MEDIANTE L'USO DI IDONEA FERRAMENTA. LE PORTE A BATTENTE CIECHE CON FINITURA MELAMINICA SONO REALIZZATE CON UNA INTELAIATURA DI LEGNO MASSELLO RIVESTITA AMBO I LATI CON UN PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON RESINE MELAMINICHE NELLE FINITURE PREVISTE E RIFINITE DA UN BORDO PERIMETRALE SP. 2 MM. LE PORTE A BATTENTE CON FINITURA IMPIALLACCIATA SONO REALIZZATE CON UN TAMBURATO RIVESTITO DA UNA CARTELLA DI BASSO SPESSORE REALIZZATA IN MDF ED IMPIALLACCIATA NELLE ESSENZE RICHIESTE. UN BORDO MASSELLO REALIZZATO IN LEGNO RIFINISCE PERIMETRALMENTE LA PORTA. OPPORTUNE CERNIERE REALIZZATE IN ALLUMINIO CONSENTONO L'AGGANCIO ALLA STRUTTURA ED IL CINEMATISMO DELLE MEDESIME. LE PORTE VETRATE A BATTENTE SONO REALIZZATE IN VETRO TEMPERATO SECONDO LA NORMA UNI EN 12150, TRASPARENTE, ACIDATO, OPPURE, A RICHIESTA, SERIGRAFATO. LO SPESSORE È DI 10 MM. OPPORTUNE CERNIERE REALIZZATE IN ALLUMINIO CONSENTONO L'AGGANCIO ALLA STRUTTURA ED IL CINEMATISMO DELLE MEDESIME. **MANIGLIE** MANIGLIA HOPPE PER PORTA CIECA STANDARD - FINITURA ALLUMINIO. SERRATURA A DOPPIO CILINDRO. MANIGLIA OPZIONALE NOS PER PORTA CIECA - FINITURA: IMPUGNATURA NERA E FUSTO ALLUMINIO. SERRATURA A DOPPIO CILINDRO. MANIGLIA HOPPE PER PORTA VETRATA STANDARD - FINITURA ALLUMINIO. SERRATURA A DOPPIO CILINDRO. MANIGLIA OPZIONALE NOS PER PORTA VETRO - FINITURA: IMPUGNATURA NERA E FUSTO ALLUMINIO. SERRATURA A DOPPIO CILINDRO. **ELEMENTI D'INTERCONNESSIONE** ADEGUATI SISTEMI, REALIZZATI MEDIANTE STAFFE E FERRAMENTA OPPORTUNA, CONSENTONO LA REALIZZAZIONE DI NODI A DUE, TRE, QUATTRO VIE A 90°, MENTRE UNA COPPIA DI PROFILI REALIZZATI IN ALLUMINIO ESTRUSO E VERNICIATO A POLVERI NEL COLORE “AS”, ALLUMINIO SETA CONSENTONO DI REALIZZARE GIUNZIONI A DUE VIE CON UN'ANGOLATURA VARIABILE TRA 90° E 180°. **IMPIANTI TECNICI** GLI IMPIANTI ELETTRICI SI SVILUPPANO ATTRAVERSO PERCORSI ORIZZONTALI INDIVIDUABILI ALL'INTERNO DEL BINARIO INFERIORE E DAI FORI PRESENTI SUI MONTANTI, MENTRE I PERCORSI VERTICALI SI SVILUPPANO SIA ATTRAVERSO DEI PASSAGGI OPPORTUNAMENTE PREVISTI SUI TRAVERSI CHE ALL'INTERNO DI MODULI CIECHI DI SERVIZIO. L'USO DI INTERRUTTORI, PRESE ECC., È REALIZZABILE OVUNQUE SU MODULI CIECHI.

TECHNICAL CHART ALL THE STRUCTURAL PARTS ARE IN METAL, AND THE EXTERNAL PANELS CAN BE CHOSEN FROM: PARTICLEBOARD FOILED ON BOTH SIDES WITH MELAMINE RESINS, TOTAL THICKNESS 18 MM WITH SURFACE WEIGHT OF 120 G/M², ANTI-GLARE FINISH IN THE COLOURS “MEGT” ICE GREY, “MEMO” MAGNOLIA, “MKBI” WHITE, “MFFA” ASH, “MFWE” WENGÉ AND “MFRO” OAK, “MFFR” LIGHT ASH, “MFNN” BLONDE WALNUT AND “MFNT” AMERICAN WALNUT. 20 MM THICK PARTICLEBOARD WOOD VENEERED, FINISHES “NBNB” BLOND WALNUT, “NINI” NATIONAL WALNUT, “RWPA” ROSEWOOD WITH ROSEWOOD FINISH. “NWNW” AMBER WALNUT, “NONO” LIGHT WALNUT, “MGMG” MAHOGANY, “COCO” AMERICAN CHERRY WOOD, “FAFA” ASH AND “FRFN” BLACK ASH. LACQUERED PANELS FINISHES “LAVR” GREEN, “LAAZ” LIGHT BLUE, “LAVO” VIOLET 2736, “LAOR” ORANGE, “LABX” BORDEAUX, “LAGV” BEIGE/GREEN, “LABI” WHITE, “LAAO” ALUMINIUM, “LARE” RED 166, “LAYE” YELLOW 113 AND “LANE” BLACK **ELEMENTS IN THE BEARING STRUCTURE** THE TOP AND BOTTOM STRIPS ARE IN 0.8 MM THICK COLD-PRESSED PLATE, FINISHED RAL BLACK 9011. COMPLETE WITH A SOFT SEAL BETWEEN THE TRACK AND FLOOR, WHICH DAMPENS THE SOUND WAVES. THE VERTICAL UPRIGHT IS

MADE FROM 1 MM THICK HOT GALVANISED STEEL PLATE AND COLD PROFILED. IT HAS SIDE DRILLING ALONG THE ENTIRE HEIGHT WITH A PITCH OF 12.8 CM FOR PASSING THE WIRING. AN ELEMENT IS FITTED TO THE BOTTOM OF THE UPRIGHT FOR REGULATING THE HEIGHT AND GIVING PERFECT HORIZONTAL LEVELLING (+/- 16 MM) AND ANOTHER DEVICE AT THE TOP WITH A COUNTERTHRUST SPRING THAT CAN BE LOADED UP TO APPROX. 43 KG. IF THERE IS A FALSE CEILING IN THE ROOM, A SELF-BEARING FRAME CAN BE USED. IN THIS CASE THERE IS A SPECIAL BRACKET TO FIX IT TO THE UPRIGHT. THE CROSSPIECES ARE MADE FROM 1.2 MM THICK PRESSED GALVANISED PLATE, AND JOIN THE UPRIGHTS TO EACH OTHER USING HARDENED HARMONIC STEEL SPRINGS. THE UPRIGHTS HAVE HOLES DRILLED FOR VERTICALLY PASSING THE SERVICE WIRING. **BUFFER ELEMENTS** COVERING ELEMENTS IN 18 MM THICK PARTICLEBOARD, FIRE CLASS 2, DENSITY 620 KG/M³, FOILED ON BOTH SIDES WITH DECORATIVE PAPER IMPREGNATED WITH MELAMINE RESINS WITH A WEIGHT OF 120 G/M² IN THE VARIOUS PROVIDED FINISHES. 0.45 MM THICK ABS BORDERS AROUND THE EDGES. THE GLAZED FRAMES ARE FORMED OF AN EXTRUDED ALUMINIUM PROFILE, EPOXY NON-TOXIC POWDER PAINTED IN THE FINISH “AMAS” SILKY ALUMINIUM. THERE ARE TWO VERSIONS OF THE GLAZED FRAMES. THE FIRST HAS 5 MM THICK SINGLE TEMPERED GLASS CONFORMING TO UNI EN 12150 STANDARDS, AND THE SECOND HAS 5 MM THICK DOUBLE TEMPERED GLASS CONFORMING TO UNI EN 12150 STANDARDS; BOTH VERSIONS HAVE A SOFT CO-EXTRUDED PVC SEAL WHICH IS PLACED BETWEEN THE GLASS AND OUTER FRAME. **THE PASSAGE DOOR** JAMBS ARE MADE FROM AN EXTRUDED ALUMINIUM PROFILE COATED WITH EPOXY NON-TOXIC POWDERS IN THE FINISH “AMAS” SILKY ALUMINIUM, WITH A SOFT PVC SEAL WHICH ACTS AS RABBET AND DUST PROTECTION. THE JAMBS ARE FIXED TO THE BEARING STRUCTURE BY A SET OF BRACKETS AND SPECIFIC METAL PARTS. THE BLIND HINGED DOORS WITH A MELAMINE FINISH HAVE A SOLID WOOD FRAME COVERED ON BOTH SIDES WITH A PARTICLEBOARD PANEL, FOILED WITH MELAMINE RESINS IN THE PROVIDED FINISHES, AND A 2 MM THICK BORDER AROUND THE EDGES. THE HINGED DOORS WITH VENEERED FINISH ARE MADE FROM A DRUMMED PANEL STRUCTURE COVERED WITH A THIN MDF PANEL VENEERED IN THE AVAILABLE STAINS. A SOLID WOOD BORDER RUNS AROUND THE EDGE OF THE DOOR. SPECIAL ALUMINIUM HINGES HOOK THE DOOR TO THE STRUCTURE AND KINEMATICAL MECHANISMS. THE HINGED GLASS DOORS ARE MADE FROM 10 MM THICK TEMPERED GLASS CONFORMING TO UNI EN 12150 STANDARDS, WITH TRANSPARENT, ETCHED OR SCREEN PRINTED GLASS. SPECIAL ALUMINIUM HINGES HOOK THE DOOR TO THE STRUCTURE AND KINEMATICAL MECHANISMS. **HANDLES** HOPPE HANDLES ON STANDARD BLIND DOORS – ALUMINIUM FINISH. DOUBLE-CYLINDER LOCK. OPTIONAL NOS HANDLE FOR BLIND DOORS – FINISH: BLACK GRIP AND ALUMINIUM STOCK. DOUBLE-CYLINDER LOCK. HOPPE HANDLES ON STANDARD GLASS DOORS – ALUMINIUM FINISH. DOUBLE-CYLINDER LOCK. OPTIONAL NOS HANDLES FOR GLASS DOORS – FINISH: BLACK GRIP AND ALUMINIUM STOCK. DOUBLE-CYLINDER LOCK. **CONNECTING SYSTEMS** SUITABLE SYSTEMS OF BRACKETS AND METAL PARTS TO CREATE 2, 3 AND 4-WAY 90° NODES, WITH A PAIR OF EXTRUDED ALUMINIUM PROFILES POWDER PAINTED IN “AS” SILKY ALUMINIUM, TO CREATE 2-WAY CONNECTIONS WITH A VARYING ANGLE BETWEEN 90° AND 180°. **TECHNICAL PLANT** THE WIRING SYSTEM DEVELOPS ALONG HORIZONTAL ROUTES INSIDE THE BOTTOM TRACK AND THE HOLES IN THE UPRIGHTS; THE VERTICAL ROUTES EXTEND THROUGH THE SPECIAL PASSAGES IN THE CROSSPIECES AND INSIDE THE BLIND SERVICE MODULES. SWITCHES, SOCKETS, ETC. CAN BE FITTED ANYWHERE ON THE BLIND PANELS.

FICHE TECHNIQUE TOUS LES ÉLÉMENTS STRUCTURELS DU SYSTÈME DE PAROIS SONT RÉALISÉS EN MÉTAL, LES PANNEAUX EXTÉRIEURS SONT EN : AGGLOMÉRÉ PLAQUÉ SUR LES DEUX FACES, À BASE DE RÉSINES MÉLAMINIQUES D'UNE ÉPAISSEUR DE 18 MM ET UN GRAMMAGE SUPERFICIEL DE 120 GR/M2, FINITION ANTI REFLET DANS LES COLORIS “MEGT” GRIS GLACÉ, “MEMO” MAGNOLIA, “MKBI” BLANC, “MFFA” HÊTRE, “MFWE” WENGÉ, “MFRO” ROUVRE, “MFFR” FRÊNE CLAIR, “MFNN” NOYER BLOND ET “MFNT” NOYER AMÉRICAIN. AGGLOMÉRÉ PLAQUÉ BOIS, D'UNE ÉPAISSEUR DE 20 MM, FINITION “NBNB” NOYER BLOND, “NINI” NOYER NATIONAL, “RWPA” ROSEWOOD FINITION PALISSANDRE, “NWNW” NOYER AMBRE, “NONO” NOYER CLAIR, “MGMG” ACAJOU, “COCO” CERISIER AMÉRICAIN, “FAFA” HÊTRE ET “FRFN” FRÊNE NOIR. PANNEAUX LAQUÉS FINITION “LAVR” VERT, “LAAZ” BLEU, “LAVO” VIOLET 2736, “LAOR” ORANGE, “LABX” BORDEAUX, “LAGV” BEIGE/VERT, “LABI” BLANC, “LAAO” ALUMINIUM, “LARE” ROUGE 166, “LAYE” JAUNE 113 ET “LANE” NOIR. **ELEMENTS CONSTITUANT LA STRUCTURE PORTANTE** LA GOULOTTE INFÉRIEURE ET SUPÉRIEURE EST RÉALISÉE AVEC UN PROFIL EN TÔLE PLIÉE SOUS PRESSION À FROID, D'UNE ÉPAISSEUR DE 0,8 MM, EN FINITION NOIRE RAL 9011. ELLE EST ÉQUIPÉE D'UN JOINT SOUPLE QUI, PLACÉ ENTRE LE RAIL ET LE SOL, AMORTIT LES ONDES SONORES. LE MONTANT VERTICAL EST RÉALISÉ EN TÔLE D'ACIER ZINGUÉ À CHAUD, D'UNE ÉPAISSEUR DE 1 MM ET PROFILÉE À FROID. EQUIPÉ DE PERÇAGES LATÉRAUX SUR TOUTE LA HAUTEUR AVEC UN PAS DE 12,8 CM POUR LE PASSAGE DES CANALISATIONS. SUR LE CÔTÉ INFÉRIEUR DU MONTANT, ON TROUVE UN ÉLÉMENT QUI PERMET UN RÉGLAGE EN HAUTEUR POUR UNE PARFAITE MISE À NIVEAU HORIZONTALE (+/- 16 MM) ET UN DISPOSITIF ÉQUIPÉ D'UN RESSORT DE CONTREBUTÉE CHARGEABLE JUSQU'À ENVIRON 43 KG SE TROUVE SUR LE CÔTÉ SUPÉRIEUR. EN PRÉSENCE D'UN FAUX-PLAFOND, SI NÉCESSAIRE, IL EST POSSIBLE D'UTILISER UN CHÂSSIS D'AUTOPORTANCE. DANS CE CAS, UNE BRIDE D'ASSEMBLAGE SPÉCIALE EST PRÉVUE SUR LE MONTANT. LES TRAVERSES, RÉALISÉES EN TÔLE ZINGUÉE ESTAMPÉE D'UNE ÉPAISSEUR DE 1,2 MM RELIENT LES MONTANTS ENTRE EUX AU MOYEN D'UN RESSORT EN ACIER HARMONIQUE TREMPÉ. LES MONTANTS SONT ÉQUIPÉS DE TROUS SPÉCIAUX POUR LE PASSAGE VERTICAL DES CANALISATIONS DE SERVICE. **ELEMENTS DE REMPLISSAGE** LES ÉLÉMENTS DE COUVERTURE SONT RÉALISÉS EN AGGLOMÉRÉ, CLASSE DE RÉACTION AU FEU 2, D'UNE DENSITÉ DE 650 KG/M3, D'UNE ÉPAISSEUR DE 18 MM ET SONT PLAQUÉS SUR LES DEUX FACES AVEC DES PAPIERS DE DÉCORATION IMPRÉGNÉS DE RÉSINES MÉLAMINIQUES DE 120 GR/M2 DANS LES FINITIONS PRÉVUES. LES CHANTS PÉRIMÉTRAUX SONT EN ABS D'UNE ÉPAISSEUR DE 0,45. LES CHÂSSIS VITRÉS SONT CONSTITUÉS D'UN CADRE RÉALISÉ AVEC UN PROFIL EN ALUMINIUM EXTRUDÉ VERNI AVEC DES POUDRES ÉPOXY ATOXIQUES DANS LE COLORIS “AS”, ALUMINIUM SOYEUX. LES CHÂSSIS VITRÉS SONT PRÉVUS EN DEUX VERSIONS. LA PREMIÈRE AVEC SIMPLE VERRE TREMPÉ SELON LA NORME UNI EN 12150, D'UNE ÉPAISSEUR DE 5 MM ET LA SECONDE VERSION, AVEC UN DOUBLE VERRE TREMPÉ SELON LA NORME UNI EN 12150, D'UNE ÉPAISSEUR DE 5 MM. DANS LES DEUX VERSIONS, ON TROUVE UN JOINT SOUPLE

RÉALISÉ EN PVC COEXTRUDÉ QUI EST PLACÉ ENTRE LE VERRE ET LE CADRE PÉRIMÉTRAL. **LES MONTANTS DES PORTES** DE PASSAGE SONT RÉALISÉS AVEC UN PROFIL EN ALUMINIUM EXTRUDÉ, TRAITÉ AVEC DES POUDRES ÉPOXY ATOXIQUES, DANS LE COLORIS “AMAS” ALUMINIUM SOYEUX ET SONT ÉQUIPÉS D’UN JOINT SOUPLE EN PVC FAISANT FONCTION DE BUTÉE ET DE PARE-POUSSIÈRE. LES MONTANTS SONT FIXÉS À LA STRUCTURE PORTANTE À L'AIDE D'UNE SÉRIE DE BRIDES MOYENNANT L'UTILISATION D'UNE QUINCAILLERIE APPROPRIÉE. LES PORTES PLEINES À BATTANT AVEC UNE FINITION MÉLAMINÉE SONT RÉALISÉES AVEC UN ENCADREMENT EN BOIS MASSIF, REVÊTU SUR LES DEUX CÔTÉS AVEC UN PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ AVEC DES RÉSINES MÉLAMINIQUES, DANS LES FINITIONS PRÉVUES ET SONT FINIES AVEC UN CHANT PÉRIMÉTRAL D'UNE ÉPAISSEUR DE 2 MM. LES PORTES À BATTANT AVEC UNE FINITION PLAQUÉE SONT RÉALISÉES AVEC UN PLACAGE REVÊTU D'UN PANNEAU DE FAIBLE ÉPAISSEUR, RÉALISÉ EN MDF ET PLAQUÉ DANS LES ESSENCES DEMANDÉES. UN CHANT MASSIF RÉALISÉ EN BOIS FINIT LA PORTE SUR LE PÉRIMÈTRE. DES CHARNIÈRES APPROPRIÉES RÉALISÉES EN ALUMINIUM PERMETTENT UN ACCROCHAGE À LA STRUCTURE ET LEUR CINÉMATISME. LES PORTES À BATTANT VITRÉES SONT RÉALISÉES EN VERRE TREMPÉ SELON LA NORME UNI EN 12150, TRANSPARENT, ACIDIFIÉ OU BIEN SÉRIGRAPHIÉ SUR DEMANDE. L'ÉPAISSEUR EST DE 10 MM. DES CHARNIÈRES APPROPRIÉES RÉALISÉES EN ALUMINIUM PERMETTENT UN ACCROCHAGE À LA STRUCTURE ET LEUR CINÉMATISME. **POIGNÉES** POIGNÉE HOPPE POUR LA PORTE PLEINE STANDARD - FINITION ALUMINIUM. SERRURE À DOUBLE CYLINDRE. POIGNÉE NOS EN OPTION POUR LA PORTE PLEINE – FINITION : POIGNÉE NOIRE ET STRUCTURE EN ALUMINIUM. SERRURE À DOUBLE CYLINDRE. POIGNÉE HOPPE POUR LA PORTE VITRÉE STANDARD - FINITION ALUMINIUM. SERRURE À DOUBLE CYLINDRE. POIGNÉE NOS EN OPTION POUR LA PORTE PLEINE – FINITION : POIGNÉE NOIRE ET STRUCTURE EN ALUMINIUM. SERRURE À DOUBLE CYLINDRE. **ELEMENTS D'INTERCONNEXION** IL S'AGIT DE SYSTÈMES ADEQUATS, RÉALISÉS À L'AIDE DE BRIDES ET DE QUINCAILLERIE APPROPRIÉE. ILS PERMETTENT DE RÉALISER DES NŒUDS À DEUX, TROIS, ET QUATRE VOIES À 90°, ALORS QU'UN JEU DE PROFILS RÉALISÉS EN ALUMINIUM EXTRUDÉ ET VERNI AVEC DES POUDRES DANS LE COLORIS “AMAS” ALUMINIUM SOYEUX, PERMET DE RÉALISER DES JONCTIONS À DEUX VOIES AVEC UN ANGLE VARIABLE ENTRE 90° ET 180 °. **INSTALLATIONS TECHNIQUES** LES INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES SE DÉVELOPPENT VIA DES PARCOURS HORIZONTAUX QUI SE TROUVENT À L'INTÉRIEUR DU RAIL INFÉRIEUR ET AVEC DES TROUS PRÉSENTS SUR LES MONTANTS, ALORS QUE LES PARCOURS VERTICAUX SE DÉVELOPPENT AUSSI BIEN VIA DES PASSAGES PRÉVUS SUR LES TRAVERSES QU'À L'INTÉRIEUR DES MODULES DE SERVICE PLEINS. ON PEUT UTILISER DES INTERRUPTEURS, DES PRISES, ETC. PARTOUT SUR LES MODULES PLEINS.

TECHNISCHES MERKBLATT ALLE STRUKTURKOMPONENTEN DES WANDSYSTEMS SIND AUS METALL GEFERTIGT. DIE AUSSENPANELE SIND AUS: BEIDSEITIG MIT MELAMINHARZ BESCHICHTETEN SPANHOLZPLATTEN ST. 18 MM UND FLÄCHENGEWICHT VON 120 G/M2. ANTIREFLEX-AUSFÜHRUNG IN DEN FARBEN „MEGT“ EISGRAU, „MEMO“ MAGNOLIE, „MKBI“ WEISS, „MFFA“ BUCHE, „MFWE“ WENGÈ, „MFRO“ EICHE, „MFFR“ ESCHHE HELL, „MFNN“ NUSSBAUM HELL UND „MFNT“ AMERIKANISCHER NUSSBAUM. FURNIERTEN HOLZSPANPLATTEN ST. 20 MM, AUSFÜHRUNG „NBNB“ NUSSBAUM BLOND, „NINI“ ITALIENISCHER NUSSBAUM, „RWPA“ ROSEWOOD FIN PALISANDER, „NWNW“ NUSSBAUM BERNSTEIN, „NONO“ NUSSBAUM HELL, „MGMG“ MAHAGONI, „COCO“ AMERIKANISCHER KIRSCHBAUM, „FAFA“ BUCHE UND „FRFN“ ESCHHE SCHWARZ. LACKIERTEN PANEELN IN DEN AUSFÜHRUNGEN „LAVR“ GRÜN, „LAAZ“ HELLBLAU, „LAVO“ VIOLETT 2736, „LAOR“ ORANGE, „LABX“ BORDEAUX, „LAGV“ BEIGE/GRÜN, „LABI“ WEISS, „LAAO“ ALUMINIUM, „LARE“ ROT 166, „LAYE“ GELB 113 UND „LANE“ SCHWARZ. **TRAGENDE STRUKTURELEMENTE** DER UNTERE UND OBERE KABELSCHACHT IST AUS KALT GEBOGENEM BLECHPROFIL MIT 0,8 MM STÄRKE IN DER AUSFÜHRUNG SCHWARZ RAL 9011 GEFERTIGT. EINSCHLIESSLICH WEICHER DICHTUNG ZWISCHEN SCHIENE UND FUSSBODEN, ZUR DÄMPFUNG DER SCHALLWELLEN. DER SENKRECHTE PFOSTEN IST AUS HEISS VERZINKTEM, KALT GEWALZTEM STAHLBLECH MIT 1 MM STÄRKE GEFERTIGT. AUSGESTATTET MIT SEITLICHER BOHRUNG IM 12,8-CM-ABSTAND ÜBER DIE GESAMTE HÖHE, ZUR KABELDURCHFÜHRUNG. UNTER DEM PFOSTEN IST EIN HÖHENVERSTELLBARES ELEMENT ZUR OPTIMALEN WAAGRECHTEN NIVELLIERUNG (+/- 16 MM) EINGEBAUT; OBERHALB HINGEGEN IST EINE VORRICHTUNG MIT DRUCKFEDER VORHANDEN, DIE BIS ZU 43 KG GESpanNT WERDEN KANN. BEI EINGEZOGENEN ZIMMERDECKEN MUSS EVENTUELL DER SELBSTTRAGENDE RAHMEN VERWENDET WERDEN. IN DIESEM FALL IST EIN ENTSPRECHENDER VERBINDUNGSBÜGEL ZUM PFOSTEN VORGESEHEN. DIE QUERSTREBEN AUS GEDRUCKTEM, VERZINKTEM BLECH MIT 1,2 MM STÄRKE VERBINDEN DIE PFOSTEN DURCH EINE ENTSPRECHENDE, GEHÄRTETE FEDER AUS SPANNSTAHL. DIE PFOSTEN SIND MIT ANGEMESSENEN AUSSPARUNGEN FÜR DIE SENKRECHTE DURCHFÜHRUNG DER KABEL AUSGESTATTET. **PASSELEMENTE** ABDECKELEMENt AUS SPANHOLZ DER KLASSE 2, DICHTe 650 KG/M3, STÄRKE 18 MM, MIT BEIDSEITIGER MELAMINHARZBESCHICHTUNG MIT FLÄCHENGEWICHT VON 120 G/M2 IN DEN VORGESEHENEN AUSFÜHRUNGEN. DIE UMLAUFENDEN KANTEN SIND AUS ABS MIT 0,45 MM STÄRKE GEFERTIGT. DIE VERGLASTEN RAHMEN BESTEHEN AUS STRANGGEPRESSTEN, MIT UNGIFTIGEN EPOXIDPULVERN IN DER FARBE „AMAS“ ALUMINIUM SEIDE BESCHICHTETEN ALUMINIUMPROFILIEN. DIE VERGLASTEN RAHMEN SIND IN ZWEI VERSIONEN LIEFERBAR. ENTWEDER MIT EINZELNEM SICHERHEITSGLAS GEMÄSS DER NORM UNI EN 12150, STÄRKE 5 MM ODER MIT DOPPELTEM SICHERHEITSGLAS GEMÄSS DER NORM UNI EN 12150, STÄRKE 5 MM. IN BEIDEN VERSIONEN WIRD EINE WEICHE DICHTUNG AUS KOEXTRUDIERTEM PVC ZWISCHEN GLAS UND RAHMEN EINGEBAUT. DIE TÜRPFOSTEN SIND AUS EXTRUDIERTEN, MIT UNGIFTIGEN EPOXIDPULVERN IN DER FARBE „AS“ ALUMINIUM SEIDE BESCHICHTETEN ALUMINIUMPROFILIEN GEFERTIGT UND MIT EINER WEICHEN PVC-DICHTUNG ALS ANSCHLAG UND STAUBSCHUTZ AUSGESTATTET. DIE TÜRPFOSTEN SIND MIT BÜGELN UND UNTER ANWENDUNG DER ENTSPRECHENDEN BESCHLÄGE AN DER TRAGENDEN STRUKTUR FIXIERT. DIE VOLLN DREHTÜREN MIT MELAMINAUSFÜHRUNG SIND MIT EINEM MASSIVHOLZRAHMEN UND EINER FÜLLUNG AUS MIT MELAMINHARZ BESCHICHTETEN SPANHOLZPLATTEN IN DEN VORHERGESEHENEN AUSFÜHRUNGEN SOWIE MIT EINER UMLAUFENDEN KANTE MIT ST. 2 MM GEFERTIGT. DIE DREHTÜREN IN FURNIERTER AUSFÜHRUNG SIND MIT EINER WABENPLATTE GEFERTIGT, DIE MIT EINER DÜNNEN, MIT DEM GEWÜNSCHTEN FURNIER BESCHICHTETEN MDF-PLATTE BEZOGEN WIRD. DIE UMLAUFENDE KANTE WIRD AUS MASSIVHOLZ GEFERTIGT. GEEIGNETE ALUMINIUMSCHARNIERE ERMÖGLICHEN DAS EINHÄNGEN AN DER STRUKTUR UND DIE BEWEGUNG DER TÜREN. DIE GLAS-DREHTÜREN SIND MIT SICHERHEITSGLAS ENTSPRECHEND DER NORM UNI EN DREHTÜR IN DER AUSFÜHRUNG TRANSPARENT, GEÄTZT ODER AUF ANFRAGE BEDRUCKT GEFERTIGT. DIE STÄRKE BETRÄGT 10 MM. GEEIGNETE ALUMINIUMSCHARNIERE ERMÖGLICHEN DAS EINHÄNGEN AN DER STRUKTUR UND DIE BEWEGUNG DER TÜREN. **GRIFFE** STANDARDGRIFF HOPPE FÜR VOLLE TÜR - AUSFÜHRUNG ALUMINIUM. SCHLOSS MIT DOPPELTEM ZYLINDER. OPTIONSWEISER GRIFF NOS FÜR VOLLE TÜR

- AUSFÜHRUNG: SCHWARZER GRIFF MIT SCHAFT IN ALUMINIUM. SCHLOSS MIT DOPPELTEM ZYLINDER. STANDARDGRIFF HOPPE FÜR GLASTÜR - AUSFÜHRUNG ALUMINIUM. SCHLOSS MIT DOPPELTEM ZYLINDER. OPTIONSWEISER GRIFF NOS FÜR GLASTÜR - AUSFÜHRUNG: SCHWARZER GRIFF MIT SCHAFT IN ALUMINIUM. SCHLOSS MIT DOPPELTEM ZYLINDER. **VERBINDUNGSELEMENTE** GEEIGNETE SYSTEME MIT BÜGELN UND ENTSPRECHENDEN BESCHLÄGEN, ERMÖGLICHEN DIE ANORDNUNG VON KNOTEN MIT ZWEI, DREI UND VIER RICHTUNGEN IM 90°-WINKEL, WÄHREND EIN PROFILPAAR AUS STRANGGEPRESSTEN, MIT EPOXIDPULVERN IN DER FARBE „AMAS“ ALUMINIUM SEIDE BESCHICHTETEM ALUMINIUM DIE ANORDNUNG VON 2-WEG-VERBINDUNGEN MIT VARIABLEM WINKEL ZWISCHEN 90° UND 180° ERMÖGLICHEN. **TECHNISCHE ANLAGEN** DIE WAAGRECHT VERLAUFENDEN STROMKABEL SIND INNERHALB DER UNTEREN SCHIENE UND ÜBER DIE LÖCHER IN DEN PFOSTEN ERSICHTLICH, WÄHREND SIE SENKRECHT SOWOHL DURCH DIE IN DEN QUERSTREBEN VORGESEHENEN LÖCHER ALS AUCH INNERHALB DER GESCHLOSSENEN MODULE VERLAUFEN. AUF GESCHLOSSENEN MODULEN KÖNNEN AUCH SCHALTER, STECKDOSEN USW. IN BELIEBIGER POSITION ANGEORDNET WERDEN.

FICHA TÉCNICA TODOS LOS COMPONENTES ESTRUCTURALES DEL SISTEMA PARED ESTÁN REALIZADOS EN METAL, LOS PANELES EXTERNOS SON DE: AGLOMERADO ENNOBLECIDO EN AMBAS CARAS, A BASE DE RESINAS MELAMÍNICAS, CON 18 MM DE ESP. Y GRAMAJE SUPERFICIAL 120 GR/MQ. ACABADO ANTIRREFLEJO EN LOS COLORES “MEGT” GRIS HIELO, “EMO” MAGNOLIA, “MKBI” BLANCO, “MFFA” HAYA, “MFWE” WENGÈ “MFRO” ROBLE, “MFFR” FRESNO CLARO, “MFNN” NOGAL CLARO Y “MFNT” NOGAL AMERICANO. AGLOMERADO CONTRACHAPADO MADERA, 20 MM DE ESP, ACABADO “NBNB” NOGAL RUBIO, “NINI” NOGAL NACIONAL, “RWPA” ROSEWOOD ACAB. PALISANDRO, “NWNW” NOGAL ÁMBAR, “NONO” NOGAL CLARO, “MGMG” MÓGANO, “COCO” CEREZO AMERICANO, “FAFA” HAYA Y “FRFN” FRESNO NEGRO. PANELES LACADOS ACABADOS “LAVR” VERDE, “LAAZ” AZUL, “LAVO” VIOLETA 2736, “LAOR” ANARANJADO, “LABX” BORDEAUX, “LAGV” BEIGE/VERDE, “LABI” BLANCO, “LAAO” ALUMINIO, “LARE” ROJO 166, “LAYE” AMARILLO 113 Y “LANE” NEGRO. **ELEMENTOS QUE CONSTITUYEN LA ESTRUCTURA PORTANTE** LA CANALETA INFERIOR Y SUPERIOR HA SIDO REALIZADA CON PERFIL DE CHAPA PLEGADA A PRESIÓN EN FRÍO CON UN ESPESOR DE 0,8 MM ACABADO NEGRO RAL 9011. SE COMPLETA CON UNA JUNTA BLANDA QUE, COLOCADA ENTRE RIEL Y PAVIMENTO, TIENE EFECTOS DE AMORTIGUACIÓN DE LAS ONDAS SONORAS. EL MONTANTE VERTICAL HA SIDO REALIZADO EN CHAPA DE ACERO CINCADE EN CALIENTE DE 1 MM DE ESPESOR Y PERFILADO EN FRÍO. DOTADO DE PERFORACIÓN LATERAL EN TODA SU ALTURA CON PASO 12,8 CM PARA PERMITIR EL PASO DE LAS CANALIZACIONES. DEBAJO DEL MONTANTE SE ENCUENTRA UN ELEMENTO QUE PERMITE LA REGULACIÓN EN ALTURA PARA UNA PERFECTA NIVELACIÓN HORIZONTAL (+/- 16 MM) Y EN LA PARTE SUPERIOR UN DISPOSITIVO DOTADO DE RESORTE DE CONTRAEMPUJE CARGABLE HASTA 43 KG APROXIMADAMENTE. EN PRESENCIA DE FALSO TECHO, SI ES NECESARIO, ES POSIBLE USAR EL MARCO AUTOPORTANTE. EN ESTE CASO ESTÁ PREVISTO UN ESTRIBO ESPECIAL DE CONEXIÓN AL MONTANTE. LOS TRAVESAÑOS, REALIZADOS EN CHAPA CINCADE ESTAMPADA DE 1,2 MM DE ESPESOR, CONECTAN ENTRE ELLOS LOS MONTANTES MEDIANTE UN OPORTUNO RESORTE DE ACERO ARMÓNICO TEMPLADO. LOS MONTANTES ESTÁN DOTADOS DE ESPECÍFICOS ORIFICIOS PARA PERMITIR EL PASO VERTICAL DE LAS CANALIZACIONES DE SERVICIO. **ELEMENTOS DE CIERRE** ELEMENTOS DE COBERTURA SE HAN REALIZADO EN AGLOMERADO DE CLASE 2, DENSIDAD 650 KG/MC, DE 18 MM DE ESPESOR Y ENNOBLECIDOS EN AMBAS CARAS CON PAPELES DECORATIVOS IMPREGNADOS CON RESINAS MELAMÍNICAS 120 GR/M2 EN LOS ACABADOS PREVISTOS. LOS BORDES PERIMETRALES SON EN ABS DE 0,45 DE ESPESOR. LOS BASTIDORES VIDRIADOS ESTÁN CONSTITUIDOS POR UN MARCO REALIZADO CON UN PERFIL EXTRUDIDO DE ALUMINIO BARNIZADO CON POLVOS EPOXI NO TÓXICOS EN EL COLOR “AS”, ALUMINIO SEDA. LOS BASTIDORES VIDRIADOS ESTÁN PREVISTOS EN DOS VERSIONES. LA PRIMERA CON VIDRIO ÚNICO TEMPLADO EN CONFORMIDAD A LA NORMA UNI EN 12150, DE 5 MM DE ESPESOR Y LA SEGUNDA CON DOBLE VIDRIO TEMPLADO EN CONFORMIDAD A LA NORMA UNI EN 12150, DE 5 MM DE ESPESOR; EN AMBAS VERSIONES UNA JUNTA BLANDA, REALIZADA EN PVC COEXTRUDIDO, SE INTERPONE ENTRE EL VIDRIO Y EL MARCO PERIMETRAL. **LAS MANGUETAS DE LAS PUERTAS** DE PASO SE HAN REALIZADO CON UN PERFIL DE ALUMINIO EXTRUDIDO TRATADO CON POLVOS EPOXI NO TÓXICOS EN EL COLOR “AMAS”. ALUMINIO SEDA Y DOTADAS DE UNA JUNTA BLANDA DE PVC CON FUNCIÓN DE TOPE Y PROTECCIÓN CONTRA EL POLVO. LAS MANGUETAS ESTÁN FIJADAS A LA ESTRUCTURA PORTANTE CON UNA SERIE DE ESTRIBOS MEDIANTE EL USO DE IDÓNEAS PIEZAS METÁLICAS. LAS PUERTAS DE BATIENTE CIEGAS CON ACABADO MELAMÍNICO HAN SIDO REALIZADAS CON UN BASTIDOR DE MADERA MACIZA REVESTIDA EN AMBOS LADOS CON UN PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON RESINAS MELAMÍNICAS EN LOS ACABADOS PREVISTOS Y CON UN BORDE PERIMETRAL DE 2 MM DE ESP. LAS PUERTAS DE BATIENTE CON ACABADO CONTRACHAPADO SE HAN REALIZADO CON UN ATAMBORADO REVESTIDO DE UN PANEL DE BAJO ESPESOR REALIZADO EN MDF Y CONTRACHAPADA EN LAS MADERAS REQUERIDAS. UN BORDE MACIZO REALIZADO EN MADERA DA EL ACABADO FINAL AL PERÍMETRO DE LA PUERTA. ADECUADAS BISAGRAS REALIZADAS EN ALUMINIO PERMITEN LA CONEXIÓN A LA ESTRUCTURA Y EL MOVIMIENTO DE LAS MISMAS. LAS PUERTAS VIDRIADAS DE BATIENTE SE HAN REALIZADO EN VIDRIO TEMPLADO EN CONFORMIDAD A LA NORMA UNI EN 12150, TRANSPARENTE, AL ÁCIDO, O , A PEDIDO, SERIGRAFIADO. EL ESPESOR ES DE 10 MM. ADECUADAS BISAGRAS REALIZADAS EN ALUMINIO PERMITEN LA CONEXIÓN A LA ESTRUCTURA Y EL MOVIMIENTO DE LAS MISMAS. **MANIJAS** MANIJA HOPPE PARA PUERTA CIEGA ESTÁNDAR – ACABADO ALUMINIO. CERRADURA DE DOBLE CILINDRO. MANIJA OPCIONAL NOS PARA PUERTA CIEGA - ACABADO: EMPUÑADURA NEGRA Y CUERPO ALUMINIO. CERRADURA DE DOBLE CILINDRO. MANIJA HOPPE PARA PUERTA VIDRIADA ESTÁNDAR - ACABADO ALUMINIO. CERRADURA DE DOBLE CILINDRO. MANIJA OPCIONAL NOS PARA PUERTA VIDRIO - ACABADO: EMPUÑADURA NEGRA Y CUERPO ALUMINIO. CERRADURA DE DOBLE CILINDRO. **ELEMENTOS DE INTERCONEXIÓN** ADECUADOS SISTEMAS, REALIZADOS MEDIANTE ESTRIBOS Y HERRAJES AD HOC, PERMITEN LA REALIZACIÓN DE ARTICULACIONES DE DOS, TRES Y CUATRO VÍAS EN 90°, MIENTRAS QUE UN PAR DE PERFILES REALIZADOS EN ALUMINIO EXTRUDIDO Y BARNIZADO CON POLVOS EN EL COLOR “AMAS”, ALUMINIO SEDA PERMITEN REALIZAR UNIONES DE DOS VÍAS CON UN ÁNGULO VARIABLE ENTRE 90° Y 180°. **INSTALACIONES TÉCNICAS** LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE DESARROLLAN A TRAVÉS DE RECORRIDOS HORIZONTALES INDIVIDUABLES EN EL INTERIOR DEL RIEL INFERIOR Y DE LOS ORIFICIOS PRESENTES EN LOS MONTANTES, MIENTRAS QUE LOS RECORRIDOS VERTICALES SE DESARROLLAN TANTO A TRAVÉS DE LOS PASOS OPORTUNAMENTE PREVISTOS EN LOS TRAVESAÑOS COMO EN EL INTERIOR DE MÓDULOS CIEGOS DE SERVICIO. EL USO DE INTERRUPTORES, TOMAS, ETC. ES POSIBLE EN CUALQUIER PUNTO DE LOS MÓDULOS CIEGOS.

agency
umbrella
photography
fausto trevisan
styling
michela vincenzi
lithography
fotolito maestri
printing
grafiche antiga
february 2007

design management
sergio lion (frezza)
general coordination
claudio signori (frezza)

special thanks to
foscarini

